

Мембранный клапан, металлический 2/2-ходовой, с внешним управлением

Конструкция

- Практически не требующий обслуживания поршневой привод, который может управляться нейтральными газообразными средами
- Встроенный визуальный индикатор положения
- Поставляются клапаны с функциями управления "нормально закрытый пружиной", "нормально открытый пружиной" и "управление в двух направлениях".



Характеристики

- Применение для нейтральных, агрессивных*, жидких и газообразных рабочих сред
- Нечувствительность к содержащим частицы средам
- Компактный монтаж в тесных условиях
- Корпуса и мембраны клапанов выпускаются в различных исполнениях и из разных материалов

Преимущества

- Герметичное уплотнение
- Произвольное направление потока, в обоих направлениях потока обеспечивается герметичность до полного рабочего давления
- Произвольное монтажное положение
- Дополнительные принадлежности
 - Ограничение хода
 - Электрический индикатор положения



* см. указания по рабочей среде на стр. 2

Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие вещества, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Макс. допустимая рабочая температура в соответствии с назначением 80° C

Управляющая среда

Нейтральные газообразные среды

Макс. доп. температура управляющей среды 40° C

Объемы наполнения (см. диаграмму на стр. 3) 0,02 норм. л

Номинальный размер (мм)	Рабочее давление (бар)	Пропускная способность K_v *	Макс. управляющее давление		Масса (г)
			Фупр. 1	Фупр. 2+3	
10	0 - 6	2,4	7 бар	5 бар	350
12	0 - 6	2,8	7 бар	5 бар	400
15	0 - 6	4,0	7 бар	5 бар	580

Все значения давления приведены в бар превышения давления, рабочее давление приложено с одной стороны.

* Значение K_v указано с соединением корпуса клапана ISO, материал мембраны EPDM.

Форма корпуса

Код

Проходной D

Материал корпуса клапана

Код

Латунь MS 12

Точное литье, нержавеющая сталь 1.4539 33

Точное литье, нержавеющая сталь 1.4435 (316 L) 34

Штамповка, нержавеющая сталь 1.4435 (316 L) 40

Вид соединения

Код

Сварной патрубком

Рекомендуемая серия DIN 0

DIN 11850/серия 1 16

DIN 11850/серия 2 17

DIN 11850/серия 3 18

BS O.D. Tubing 55

ISO 60

Резьбовые соединения

Внутренняя резьба DIN ISO 228 1

Резьбовой патрубком (резьба для молочных трубопроводов согласно DIN 11851) 6

Одна сторона с резьбой для молочных трубопроводов (согласно DIN 11851), другая сторона с коническим патрубком с накидной гайкой 62

Стерильное резьбовое соединение по запросу

Патрубки под зажимы (см. стр. 6)

DIN 32676 85

DIN 32676 86

BS 4825 (часть 3) 88

BS 4825 (часть 3) 89

Материал мембраны

Код

FPM 4

EPDM 12

EPDM 13

PTFE/EPDM PTFE кашированный 52

Функция управления

Код

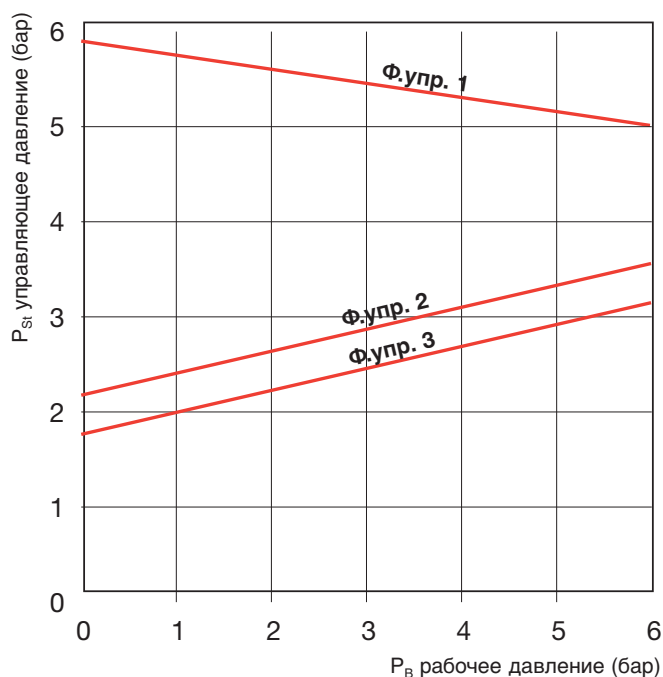
Нормально закрытый пружиной 1

Нормально открытый пружиной 2

Двустороннее управление 3

Пример заказа	615	15	D	60	34	12	1	1500
Тип	615							
Номинальный размер (мм)		15						
Форма корпуса (D)			D					
Вид соединения (код)				60				
Материал корпуса клапана (код)					34			
Материал мембраны (код)						12		
Функция управления (код)							1	
Качество обработки поверхности (код см. на стр. 6)								1500

Диаграмма управляющего/рабочего давления



На мембранных клапанах с внешним управлением имеется зависимость между управляющим и рабочим давлением, на которую оказывает влияние ход клапана.

Для нормально закрытых клапанов справедливо следующее: чем ниже рабочее давление, тем выше должно быть управляющее давление, чтобы полностью открыть клапан.

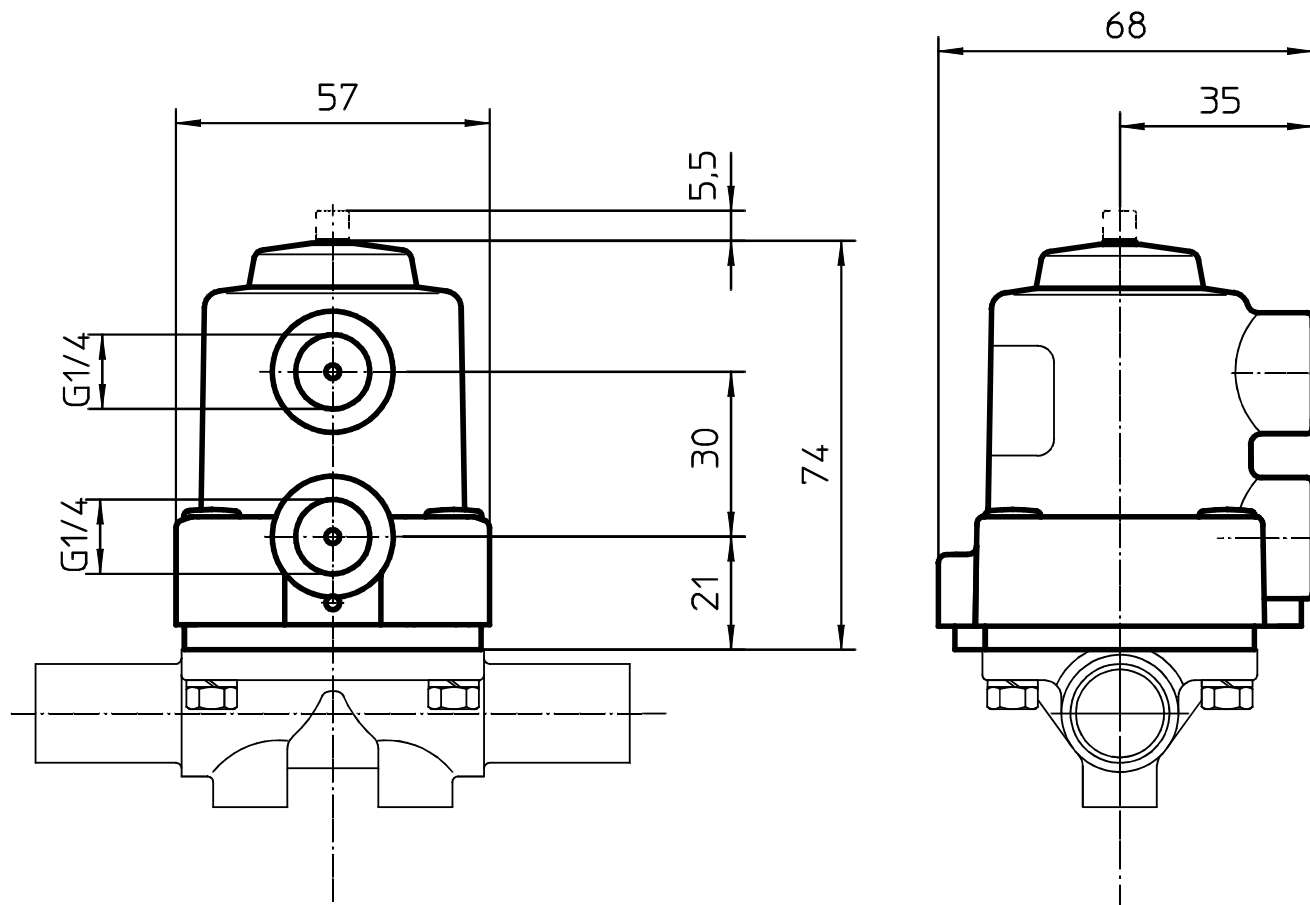
На нормально открытых клапанах зависимость противоположная.

Однако в принципе необходимо следить за тем, чтобы давление ни в коем случае не было выше указанного максимального и ниже минимального значения.

Необходимые значения указаны в приведенной диаграмме.

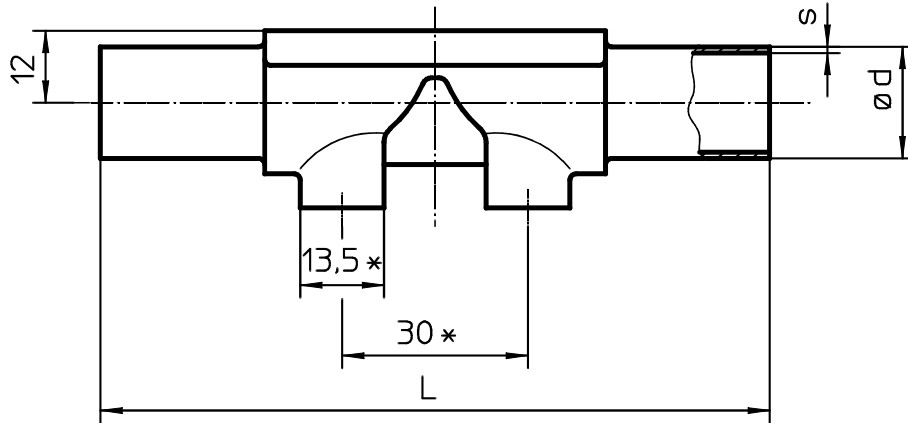
Ф.упр. 1: Указанные значения управляющего давления относятся к максимальному ходу клапана. При меньшем ходе значения ниже.

Размеры привода (мм)



Размеры корпуса с патрубком под сварку (мм)

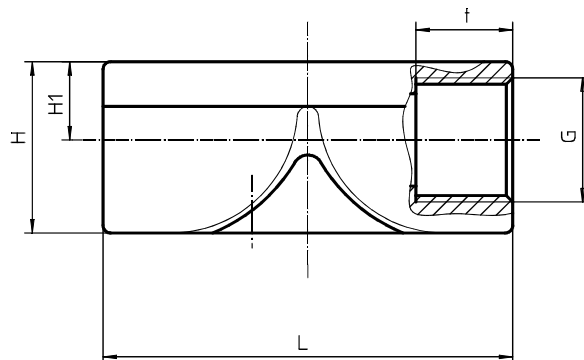
DN	DIN ; Серия 0; код 0			DIN 11850 Серия 1; код 16			DIN 11850 Серия 2; код 17			DIN 11850 Серия 3; код 18			ISO 4200 Код 60			NPS	BS 4825 Код 55		
	ød	s	L	ød	s	L	ød	s	L	ød	s	L	ød	s	L		ød	s	L
10	-	-	-	12	1,0	108	13	1,5	108	14	2,0	108	17,2	1,6	108	3/8"	9,53	1,2	108
15	18	1,5	108	18	1,0	108	19	1,5	108	20	2,0	108	21,3	1,6	108	1/2"	12,70	1,2	108
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3/4"	19,05	1,2	108



* только с корпусами точного литья

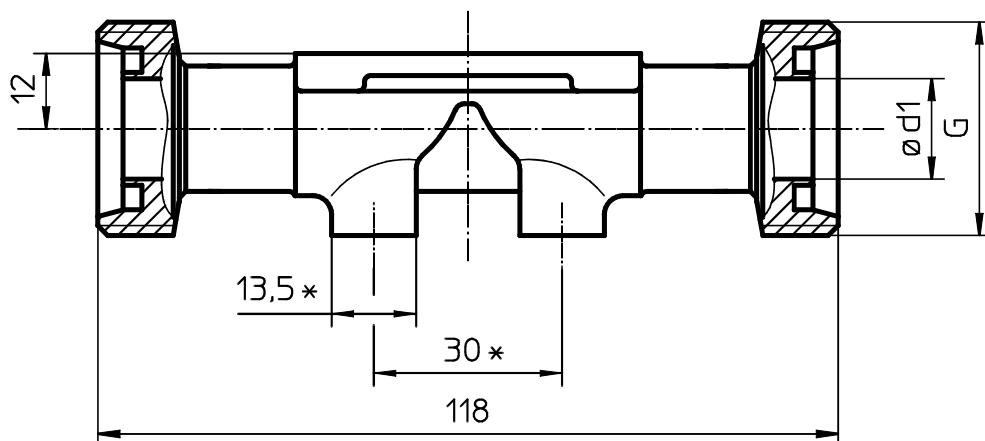
Размеры корпуса с внутренней резьбой согласно DIN ISO 228 (код 1) (мм)

DN	G	H	H1	t	L Код 12	L Код 34
12	3/8	23	10,5	13	55	55
15	1/2	29	13,5	15	70	75



Размеры корпуса с резьбовым соединением молочного трубопровода согласно DIN 11851 (код 6) (мм)

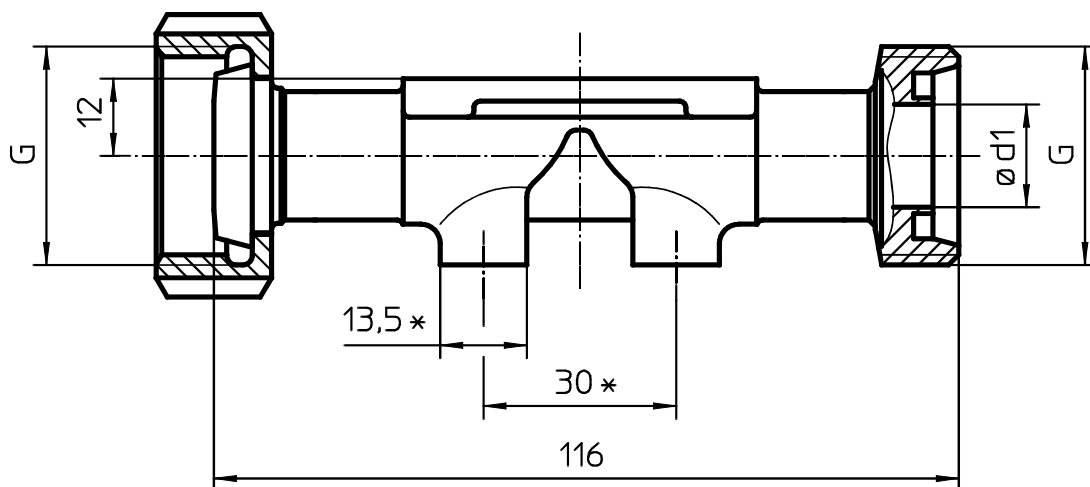
DN	G	ø d1
10	Rd 28x1/8"	10
15	Rd 34x1/8"	16



* только с корпусами точного литья

Размеры корпуса с резьбовым соединением молочного трубопровода согласно DIN 11851 (код 62) (мм)

DN	G	L
10	Rd 28x1/8"	118
15	Rd 34x1/8"	118

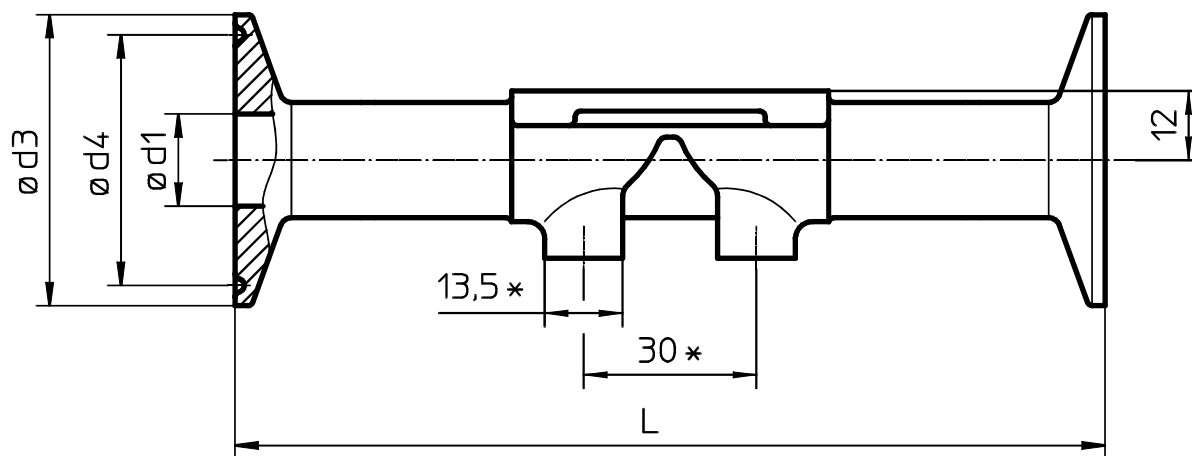


* только с корпусами точного литья

Размеры корпуса с соединением под зажим (мм)

DIN 32676							BS 4825 (часть 3)						
			Код 85		Код 86						Код 88		Код 89
DN	L	ød1	ød3	ød4	ød3	ød4	NPS	L	ød1*	ød3	ød4	ød3	ød4
10	151	10	50,5	43,5	34	27,5	3/8"	-	-	-	-	-	-
15	151	16	50,5	43,5	34	27,5	1/2"	108	9,5	25	-	50,5	43,5
20	-	-	-	-	-	-	3/4"	117	15,85	25	-	50,5	43,5

* Кодовый № 1686



* только с корпусами точного литья

Качество поверхности корпуса клапана, внутренний контур		Код
*Ra ≤ 6,3 µm	струйная обработка изнутри и снаружи	1500
*Ra ≤ 6,3 µm	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1509
*Ra ≤ 0,8 µm	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1502
*Ra ≤ 0,8 µm	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1503
*Ra ≤ 0,6 µm	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1507
*Ra ≤ 0,6 µm	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1508
*Ra ≤ 0,4 µm	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1536
*Ra ≤ 0,4 µm	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1537
*Ra ≤ 0,25 µm	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1527
*Ra ≤ 0,25 µm	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1516

* Ra согласно DIN 4768; измерена в определенных опорных точках

Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 615

Материал корпуса клапана (код)	MS (код 12)	1.4435 (код 34)	1.4435 (код 34/код 40) 1.4539 (код 33)												
			1	0	16	17	18	55	60	6	62	85	86	88	89
DN 10	-	-	-	X	X	X	X ¹⁾	X	X	X	X	X	X	-	-
DN 12	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DN 15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
DN 20	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X

¹⁾ С толщиной стенок 1,6 (код. №) поставляется только в материале с кодом 40

Сведения о других металлических мембранных клапанах, принадлежностях и прочей продукции см. в программе выпуска изделий и прейскурантах. Обращайтесь к нам!



GEMÜ® ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ КЛАПАНЫ,
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ И РЕГУЛИРУЮЩИЕ СИСТЕМЫ